



Tøyhistorikk

Tøyhistorikkmodulen blir mest benyttet av vaskerier som tilbyr tjenester til næringsmiddelindustrien hvor det ofte er strenge krav til å ta vare på alle prosesser plagget har tatt del i.

Data blir samlet inn ved automatisk ved scannestasjonene, og alt blir lagret for hvert plagg: Dato/tid, inn-ut, hvilken vaskebatch (for å spore tilbake til en spesiell dag/prosess), hvor den ble lest, brukerdetaljer, antall vask, reparasjon, omvask etc.

Skjermbildet (høyre) viser plaggnr. 66, og viser detaljer for alle registreringer det har hatt. Denne informasjonen blir lagret så lenge man ønsker, og man vil på denne måten ha full sporing bakover.

Date	Time	Barcode No	Out Date	Contract	Product	Wearer	Garment No	Lot
20/04/94	16.08	66	22/04/94	1000	2008B	2	2	11140001
01/05/94	16.25	66	03/05/94	1000	2008B	2	2	11180002
09/05/94	16.29	66	12/05/94	1000	2008B	2	2	11180003
17/05/94	16.31	66	22/05/94	1000	2008B	2	2	11190004
25/05/94	16.32	66	28/05/94	1000	2008B	2	2	11200005
28/05/94	16.33	66	02/06/94	1000	2008B	2	2	11210006
11/06/99	09.59	66	11/06/99	1000	2008B	2	2	11210001
12/06/99	10.03	66	12/06/99	1000	2008B	2	2	0
09/05/94	16.29	77	/ /	1000	2008B	2	3	11180003
28/05/94	16.33	77	02/06/94	1000	2008B	2	3	11210006
11/06/99	09.59	77	11/06/99	1000	2008B	2	3	11210001
20/04/94	16.04	121	/ /	1234	2008B	12	1	11140001
01/05/94	16.25	121	/ /	1234	2008B	12	1	11180002
09/05/94	16.30	121	/ /	1234	2008B	12	1	11180003

Date	Time	Barcode No	Out Date	Product	Wearer	Garment No	Lot No	Washes
28/05/94	16.33	66	02/06/94	2008B	2	1	11110006	10
28/05/94	16.33	77	02/06/94	2008B	2	3	11110006	10
28/05/94	16.33	816	02/06/94	2008B	8	2	11110006	11
28/05/94	16.33	827	02/06/94	2008B	8	3	11110006	8
28/05/94	16.33	2222	02/06/94	401	0	2	11110006	6
28/05/94	16.33	2233	02/06/94	401	0	3	11110006	6
28/05/94	16.33	2244	02/06/94	401	0	4	11110006	6
28/05/94	16.33	2255	02/06/94	401	0	5	11110006	6
28/05/94	16.33	2266	02/06/94	401	0	6	11110006	6

Forespørsler og rapporter gir brukeren all mulig informasjon om det for en spesiell bruker, en spesiell dag, en spesiell batch, eller til og med en spesiell kontrakt. Disse kan skrives ut på skjerm eller skrives eller annet media, og kan sendes til den det gjelder som e-post hvis behovet oppstår.

Bildet viser en kontraktforespørsel, hvor data er sortert på dato fra og med dato. Alternativt kunne dette vises i brukerorden eller lignende og kan bli presenter så nøyaktig man ønsker det.

For produksjonsanalyse kan man vise scannefrekvens på scannestasjonene for ethvert tidsrom for å kunne måle produktivitet.

MultiBatch

Der man benytter tøyhistorikk, eller hvor det er separate produksjonsenheter i vaskeriet, kan det være nyttig å installere modulen for å håndtere Multibatch. I stedet for standard batch pr. dag, kan man bryte ned på mindre enheter. Eksemplet (høyre) viser et utvalg fra 4 scannesteder i barriereavdelingen med 2 arbeidsstasjoner, hver med sin egen vasker.

Idet er til og med mulig å skille ut spesielt store kunder for å følge opp disse detaljert til enhver tid. Dagsrapportene har den nødvendige detaljingsgrad for å kunne ha full oversikt i vaskeriet.

Location	Open Lot	Date	Time	Opid	In	Out
11 BARRIER WASH PLANT						
16 CLEAN ROOM						
20 FOOD PLANT - MAIN AREA						
21 ENGINEERING FLOOR						
	11220000	02/01/03	12.46	PMS	2	0
	11220009	02/01/03	12.47	PMS	7	0